



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

Mar
31/97

सं० 134]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 11, 1997/आषाढ़ 20, 1919

No. 134]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 11, 1997/ASADHA 20, 1919

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या : 25 (पी एन)/97-2002

नई दिल्ली, 11 जुलाई, 1997

विषय :—डी ई पी बी स्कीम के अन्तर्गत क्रेडिट दर हकदारी।

फाइल संख्या-पी आर यू/ए एस/96-97/नीति.—निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पैरा 7.25 की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है जिसमें यह उपबंधित है कि शुल्क हकदारी पास बुक स्कीम के तहत कोई निर्यातक मुक्त रूप से परिवर्तनीय मुद्रा में किए गए निर्यातों के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य की विनिर्दिष्ट प्रतिशतता के अनुसार क्रेडिट का दावा करने का पात्र होगा। इसमें आगे व्यवस्था की गई है कि, इस बारे में जारी की गई सार्वजनिक सूचना द्वारा महानिदेशक, विदेश व्यापार द्वारा विनिर्दिष्ट दर के अनुसार ऐसे निर्यात उत्पाद और ऐसी दर के प्रति क्रेडिट उपलब्ध होगा।

तदनुसार, निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 के अन्तर्गत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक में उल्लिखित मदों के संबंध में डी ई पी बी स्कीम के अन्तर्गत क्रेडिट दर अधिसूचित करते हैं जो प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के परिशिष्ट-28 क का हिस्सा बन जाएंगे।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

ह/-

एस. बी. महापात्र, महानिदेशक, विदेश व्यापार

कपड़ा मदों हेतु डी ई पी बी दरें

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट दर (निर्यातों की पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य की प्रतिशतता के तौर पर)
1	2	3
39.	एक्रिलिक डाइड फैब्रिक (एक्रिलिक अंश 100%)	15.00
40.	एक्रिलिक शॉल (एक्रिलिक अंश 100%)	15.00
41.	एक्रिलिक यार्न (एक्रिलिक अंश 100%)	20.00

(1)	(2)	(3)
42.	कॉटन और एक्रिलिक ब्लेंडिड यार्न (एक्रिलिक अंश वजन से 65% से कम नहीं)	8.00
43.	100% पालिस्टर फिलामेंट यार्न/टेक्सचराइज्ड यार्न से निर्मित डाइड/डाइड और प्रिंटेड फैब्रिक/साड़ियां/मेड-अप्स/हौजरी	17.00
44.	डाइड/डाइड और प्रिंटेड पालीस्टर-कॉटन ब्लेंडिड फैब्रिक (पालिस्टर अंश 50% से कम नहीं)	12.00
45.	एक्रिलिक फर फैब्रिक (एक्रिलिक अंश 100%)	10.00
46.	ग्रे ब्लेंडिड फैब्रिक्स, मानव निर्मित फाइबर से बने स्पन से बने	13.00
47.	ब्लेंडिड मानव निर्मित फिलामेंट यार्न और मेटलाइज्ड यार्न से बने फैब्रिक/साड़ियां/मेड-अप्स।	17.00
48.	शोडो सिंथेटिक यार्न	12.00
49.	सिंथेटिक अपशिष्ट एवं बने कट फर्म समेत सिल्वर/कार्डेड वेन्स	12.00
50.	पालीस्टर फिलामेंट/टेक्सचराइज्ड यार्न (पालिस्टर अंश वजन से 100%)	20.00
51.	पालीस्टर/विस्कोस ब्लेंडिड यार्न (पालीस्टर अंश वजन से 50% से ज्यादा नहीं)	18.00
52.	पालीस्टर/कॉटन ब्लेंडिड यार्न (पालीस्टर अंश वजन से 50% से ज्यादा नहीं)	10.00
53.	पालीस्टर/कॉटन ब्लेंडिड ग्रे फैब्रिक (पालीस्टर अंश वजन से 50% से ज्यादा नहीं)	8.00
54.	विस्कोस यार्न (विस्कोस अंश 100%)	16.00
55.	विस्कोस कॉटन ब्लेंडिड यार्न (विस्कोस अंश वजन से 65% से ज्यादा नहीं)	11.00
56.	मानव निर्मित फाइबर्स से बने ब्लेंडिड यार्न जो अन्य कहीं विनिर्दिष्ट नहीं हैं।	15.00
57.	पालीस्टर-वूलन ब्लेंडिड यार्न (पालीस्टर अंश वजन से 65% से ज्यादा नहीं)	17.00
58.	मानव निर्मित फाइबर्स से बना यार्न स्पन जो अन्य कहीं विनिर्दिष्ट नहीं है।	15.00
59.	कॉटन फैब्रिक डाइड और प्रिंटेड	8.00
60.	फ्लेक्स यार्न	13.00
61.	टी शर्ट (निटेड) जिसमें सिल्क और वूल नहीं।	13.00
62.	एक्रिलिक निटवेयर्स (डाइड)	13.00
63.	एक्रिलिक निटवेयर्स (ग्रे)	13.00
64.	लानिंग के साथ एनोर्क	20.00
65.	लानिंग और पालीस्टर वैडिंग के साथ एनोर्क	20.00
66.	100% मोहर से निर्मित हौजरी/निटवेयर्स की वस्तुएं	20.00
67.	100% वूल से निर्मित हौजरी/निटवेयर्स की वस्तुएं	9.00
68.	वूलन ब्लेंडिड यार्न से बने हौजरी/निटवेयर्स की वस्तुएं	17.00

इलेक्ट्रानिक मर्चों के लिए डी ई पी बी दर

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट दर (निर्यातों की पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य की प्रतिशतता के तौर पर)
66.	इलेक्ट्रानिक वाल्वज और द्यूब्स सी आर टी, टी बी पिक्चर्स द्यूब्स और मानीटर द्यूब्स सहित (2) वैक्यूम इन्टरपअर द्यूब्स (3) गैस डिस्चार्ज द्यूब्स	14.00

इंजीनियरिंग के लिए डी ई पी बी दरें

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट की दर (निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य की प्रतिशतता के रूप में)
(1)	(2)	(3)
396.	एल्युमिनियम आर्टबेयर	8.00
397.	एल्युमिनियम सर्कल्स/स्लॉस	10.00
398.	11 के बी इन्डोर वेक्यूम सर्किट ब्रेकर पैनल्स	15.00
399.	सी आर जी ओ ट्रांसफार्मर लेमिनेशन्स (कोर लेमिनेशन्स)	20.00
400.	एक्स एल बी ई कापर केबल आकार 3×240 वर्ग मी. मी. के लिए जॉयन्ट के माध्यम से 11 के बी हीट श्रीकेबल	20.00
401.	कास्ट आयरन स्पन पाइप्स	7.00
402.	कास्ट आयरन व्हील	6.00
403.	कोल्ड रोल्ड पेन्टिड/कोटिड हाई टेंसिल स्टील स्ट्रेपिंग	16.00
404.	फेरस इनबेस्टमेंट एण्ड प्रीसेशन कास्टिंग	14.00
405.	मेनहल कवर	6.00
406.	सेनिटरी कास्टिंग	6.00
407.	स्टील बाल	15.00
408.	विभिन्न ग्रेडों के थर्मोस्टेटिक टाइप बाइमेटल/ट्रीमेटल स्ट्रिप	15.00
409.	बेटस	6.00
410.	कास्ट आयरन वाइस	13.00
411.	हेक्सॉ फ्रेम	13.00
412.	एटोमेटिक सॉक्स निटिंग मशीन (मैकनीकल)	12.00
413.	कम्प्यूटरीकृत एटोमेटिक पावर साक्स निटिंग मशीन	12.00
414.	हाइड्रोलिक इंड कैप	12.00
415.	इंजैक्शन मॉडलिंग मशीन पार्ट्स डेक्केल/कवर	12.00
416.	इन्जैक्शन गिस्टन	12.00
417.	प्लेट्स इंजैक्शन सिलिंडर	12.00
418.	स्पीड फ्रेम ड्राफ्टिंग सिस्टम	10.00
419.	टेल स्टाक	12.00
420.	टेक्सटाइल स्पीडल अपर पार्ट	15.00
421.	इनसर्ट सहित टेक्सटाइल स्पीडल	15.00
422.	थर्स्ट हाउसिंग	12.00
423.	एलॉय स्टील (स्टेनलैस स्टील से अन्यत्र) वायर (मेल्टिंग स्क्रैप से)	9.00
424.	एलॉय स्टील (स्टेनलैस स्टील से अन्यत्र) बार्स और रॉड्स (जिनमें राउण्ड, फ्लैट, हेक्सागन, आर्टॉगन, वायर रॉड आदि शामिल हैं) एन्जिल, शेफ्स और सेक्शन (विशेष प्रोफाइल्स सहित) प्लेट/स्लेब/इनगोट जिसमें 2 प्रतिशत से कम एलॉयिंग एलीमैन्ट मिला हो।	9.00
425.	एलमिना कार्बन ब्रिक्स/शेप्स और/या रैमिंग मास, कास्टेबल्स और मोरटार्स	13.00
426.	एलुमिना कार्बन/स्लाइड गेट प्लेट रिफ्रेक्ट्री और अटैचमेंट्स	13.00
427.	एलुमिना फ्यूज्ड कास्ट रिफ्रेक्ट्रीज	13.00
428.	क्रोम मैग्नेसाइट ब्रिक्स और शेप्स और/या रैमिंग मास, कास्टेबल्स और मोरटार्स	20.00
429.	कोल बेसड डायरेक्ट रिड्यूस्ड आयरन (ब्रिक्वेटड आयरन/स्पांज आयरन)	4.00
430.	स्टेनलैस स्टील कॉयल्स को छोड़कर कोल्ड रोल्ड नॉन एलॉय/एलॉय स्टील	16.00
431.	आयरन ओर पैलेट्स (लाइमोनाइट ओर से)	9.00
432.	आयरन ओर पैलेट्स (हैमाटाइट ओर से)	9.00

(1)	(2)	(3)
433.	नान एलॉय/एलाय/स्टेनलैस स्टील बार्स और रॉड्स (राऊन्ड्स, फ्लैट्स, हैक्सगान्स, ऑक्टागनस, वायर रॉड्स, कोल्ड ड्रिस्टेड डिफ़ॉर्मर्ड बारस, थर्मो मैकेनिकली ट्रीटेड रिइन्फ़ोर्सिंग बारस सहित) एनाल्स, शेप्स और सैक्शन्स	9.00
434.	पिंग आयरन (ब्लास्ट फरनेस रूट)	3.00
435.	मैग्नेसाइट ब्रिक्स और शेप्स और/या रैमिंग मास, कास्टेबल्स और मोरटार्स	20.00
436.	एलुमिनला कार्बन कान्टीन्यूस कास्टिंग रिफ़ैक्ट्रीज और/या मोरटार्स	9.00
437.	स्टेनलैस स्टील वायरस (मैल्टिंग स्क्रेप से)	9.00
438.	बाशर/गास्केट सहित अथवा इसके बिना 2" बन्नास	15.00
439.	बाशर/गास्केट सहित अथवा इसके बिना 2" फलेन्जस	15.00
440.	बोल्ट एक्सेल	12.00
441.	वुल्फार्ड क्लैम्प	15.00
442.	ब्रिजेस के लिए बाक्स गर्डर्स	15.00
443.	क्लेविस	18.00
444.	हॉफ मेटल बाल पेन	18.00
445.	हो वेल्डेड आई (क) हो ब्लेड (ख) आई	10.00
446.	जी पी शीट्स से विनिर्मित आर्टिकल्स	15.00
447.	टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी से विनिर्मित आर्टिकल्स	15.00
448.	स्टील से बने जॉटर बाल प्वाइन्ट पेन	15.00
449.	पोस्टकैप	6.00
450.	स्क्रियू नैक और हैण्डल एवं बॉटम्स से फिटेड इलेक्ट्रो लिटिक टिन प्लेट से बने रेक्ट्रायूलर टॉप्स	15.00
451.	टिन प्लेट से बने कन्टेन्स के राउन्ड टॉप्स/एण्ड्स (बाटम्स)	15.00
452.	माइल्ड स्टील से बने रबड़ व्हील	
453.	स्कूल	15.00
454.	माइल्ड स्टील से बने वेटिकल आर्म	15.00
455.	स्टील अडाप्टर से लकड़ी	15.00
456.	वाय आर्म	15.00
457.	स्टील से बने स्लिटिंग कटर्स	8.00
458.	लेमिनेटिंग स्प्रिंग्स	15.00

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 25/97 (PN)/1997—2002

New Delhi, the 11th July, 1997

Subject : DEPB Scheme

F.No. PRU/AS/96097/DEPB.—In exercise of the powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997—2002, the Director General of Foreign Trade hereby notifies the credit rates under DEPB scheme in respect of items as given in the Annexure to this Public Notice. The annexure will form part of Appendix-28A of Handbook of Procedures (Vol. 1), 1997—2002.

This issues in public interest.

Sd/-

S.B. MOHAPATRA, Director General of Foreign Trade

DEPB RATES FOR TEXTILE ITEMS

S.No.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
39.	Acrylic Dyed Fabric (Acrylic content 100%)	15.00
40.	Acrylic Shawls (Acrylic content 100%)	15.00
41.	Acrylic Yarn (Acrylic content 100%)	20.00
42.	Cotton and Acrylic blended yarn (Acrylic content not less than 65% by weight)	8.00
43.	Dyed /Dyed & Printed fabrics/ sarees/ made ups/hosiery made from 100% polyester filament yarn/ texturised yarn	17.00
44.	Dyed/Dyed and Printed Polyester- Cotton blended fabric (Polyester content not less than 50%).	12.00
45.	Acrylic Fur fabric (Acrylic content 100%)	10.00
46.	Grey blended fabrics manufactured out of spun yarn from man-made fibre	13.00
47.	Fabrics/ Sarees/ made ups made out of blended Manmade filament Yarn and metallised yarn.	17.00
48.	Shoddy Synthetic Yarn	12.00
49.	Sliver/Carded Webs including cut form made from synthetic waste.	12.00
50.	Polyester Filament/ Texturised yarn (Polyester content 100% by weight)	20.00
51.	Polyester/Viscose blended yarn (polyester content not less than 50% by weight)	18.00
52.	Polyester/Cotton blended yarn (polyester content not less than 50% by weight)	10.00
53.	Polyester/Cotton blended grey fabric (polyester content not less than 50% by weight)	8.00
54.	Viscose yarn (viscose content 100%)	16.00
55.	Viscose cotton blended yarn (viscose content not less than 65% by weight)	11.00
56.	Blended yarn of man-made fibres not elsewhere specified	15.00
57.	Polyester-Woolen blended yarn (Polyester content not less than 65% by weight)	17.00
58.	Yarn spun out of man made fibres not elsewhere specified	15.00

59.	Cotton Fabric Dyed and printed	8.00
60.	Flax yarn	13.00
61.	T-Shirt (knitted) not containing silk and wool	13.00
62.	Acrylic knits (dyed)	13.00
63.	Acrylic knits (grey)	13.00
64.	Anorak with lining	20.00
65.	Anorak with lining and polyester wadding	20.00
66.	Articles of hosiery/ knits made of 100% mohair	20.00
67.	Articles of hosiery/ knits made of 100% wool	9.00
68.	Articles of hosiery/ knits made of woollen blended yarn	17.00

DEPB RATES FOR ELECTRONIC ITEMS

S.No.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
-------	----------------	---

66	Electronic Valves and Tubes including CRT, TV Picture Tubes and monitor tubes ii) Vacuum Interruptor tubes iii) Gas discharge tube	14.00
----	--	-------

DEPB RATES FOR ENGINEERING

S.No	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
(1)	(2)	(3)
396.	Aluminium artware	8.00
397.	Aluminium Circles/Slugs	10.00
398.	11 KV, Indoor Vacuum circuit Breaker Panels	15.00
399.	CRGO Transformer Lamination (Core Laminations)	20.00
400.	11 KV Heat Shrinkable Straight through Joints for XLPE Copper Cable size 3 x 240 sq. mm.	20.00
401.	Cast Iron Spun Pipes	7.00
402.	Cast Iron Wheel	6.00
403.	Cold Rolled painted/ coated High Tensile steel strapping	16.00
404.	Ferrous Investment & Precision castings	14.00
405.	Manhole Cover	6.00
406.	Sanitary casting	6.00
407.	Steel ball	15.00
408.	Thermostatic type Bimetal/Trimetal Strip of Various Grades	15.00
409.	Weights	6.00
410.	Cast Iron Vice	13.00
411.	Hacksaw Frame	13.00
412.	Automatic Socks Knitting Machine (Mechanical)	12.00
413.	Computerised Automatic Power Socks Knitting Machine	12.00
414.	Hydraulic End Cap	12.00
415.	Injection moulding machine parts: Deckel /Cover	12.00
416.	Injection Piston	12.00
417.	Plates Injection cylinder	12.00
418.	Speed Frame Drafting System	10.00
419.	Tail Stocks	12.00
420.	Textile Spindle upper part	15.00
421.	Textile spindle with insert	15.00
422.	Thrust housing	12.00
423.	Alloy Steel (Other than Stainless Steel) Wires (from melting scrap)	9.00
424.	Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and Rods (Including Rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc), Angles, Shapes & Sections (including special profiles) Plates/ Slabs/Ingots containing less than 2% Alloying Elements.	9.00
425.	Alumina Carbon Bricks/Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars	13.00
426.	Alumina Carbon/ Slide Gate Plate Refractory and Attachments	13.00

427.	Alumina Fused Cast Refractories	13.00
428.	Chrome Magnesite Bricks and Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars	20.00
429.	Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/ Sponge Iron)	4.00
430.	Cold Rolled Non-Alloy/Alloy Steel excluding Stainless Steel Coils.	16.00
431.	Iron Ore pellets (from Limonite Ore)	9.00
432.	Iron Ore Pellets. (from Haematite Ore)	9.00
433.	Non Alloy/ Alloy/ Stainless Steel Bars & Rods (Including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections	9.00
434.	Pig Iron (Blast furnace route)	3.00
435.	Magnesite Bricks and Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars	20.00
436.	Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars	9.00
437.	Stainless Steel Wires (from melting scrap)	9.00
438.	2" Bungs with or without Washer/Gasket	15.00
439.	2" Flanges with or without Washer/Gasket	15.00
440.	Bolt Axle	12.00
441.	Boulevard Clamp	15.00
442.	Box Girders for Bridges	15.00
443.	Clevis	18.00
444.	Half Metal Ball Pen	18.00
445.	Hoe Welded Eye a) Hoe Blade b) Eye	10.00
446.	Articles manufactured out of GP Sheets	15.00
447.	Articles manufactured out of tin plate prime quality	15.00
448.	Jotter Ball Point Pen made of steel	15.00
449.	Postcap	6.00
450.	Rectangular tops made of electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms	15.00
451.	Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate	15.00
452.	Rubber Wheel made of mild steel	15.00
453.	Scrool	15.00
454.	Vertical Arm made of mild steel	15.00
455.	Wood to steel adapter	15.00
456.	Y Arm	15.00
457.	Slitting cutters made of steel	8.00
458.	Laminated Springs	15.00